

1. Amplia y variada Oferta de Productos	Acceso a diferentes clientes de diferentes sectores
2. Productos de Alta Calidad	Instalaciones con mínimas tasas de error
3. Garantía	Para todos los productos que comercializamos
4. Presentes en todos los mercados	Tanto comerciales como industriales
5. Soporte y presencia en el terreno	Gran número de Gerentes Regionales de Ventas dan cobertura global
6. Distribución global	Distribución en más de 90 países
7. Entrenamientos técnicos	Nos aseguramos de que nuestros clientes estén provistos de las herramientas necesarias para promover y vender nuestros productos
8. Equipo de Ingenieros	Asesoramiento y respuesta a requerimientos técnicos
9. Certificaciones	Auditorías constantes certifican que cumplimos con los standards
10. ISO 9001	El cumplimiento de esta norma asegura los standards más altos de calidad
11. Ganadores del premio Canada's Best Managed Companies 2017	Reconocimiento por la innovación y la mejora constante
12. Etiquetas UPC	Rápida y fácil Identificación del producto
13. Web y APP	Apostamos por la tecnología móvil
15. Global AMLs (Authorized Manufacturer's list)	Acceso más fácil a proyectos comerciales e industriales
16. StabiliZR™	Disminución de la vibración sin glicerina
17. Investigación y desarrollo	Lanzamiento de nuevos productos
18. Customer Service 10	Excelencia en la atención al cliente